



Inlog

1ER Y ÚNICO
INSTITUTO
DE LOGÍSTICA

Educación
Continua

Patrocinado por:

sharf



CURSO VIRTUAL

SLOTING Y BUENAS PRÁCTICAS DE ALMACENAMIENTO



25 de
Marzo



Duración:
1 Mes

¿POR QUÉ INLOG?

Te ofrecemos una experiencia que combina conocimiento, práctica y proyección profesional:



Formación que impulsa tu carrera



Aprendizaje práctico y aplicable



Docente especialista en logística



Horarios oportunos y acceso a clases grabadas



Tutoría constante



Networking profesional

METODOLOGÍA ACTIVA Y 100% APLICABLE



Clases virtuales teórico-prácticas



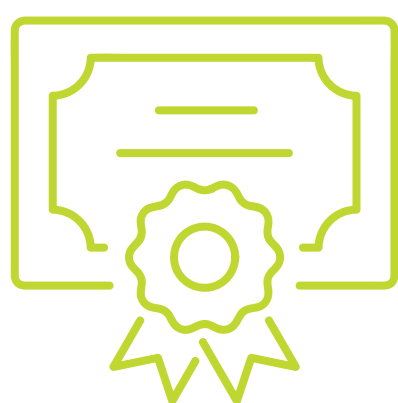
Casos reales del mercado peruano



Simulaciones y trabajos grupales



Proyecto final integrador



Certificado

Al culminar el programa, se otorgará un certificado a nombre de Inlog (Instituto Licenciado por MINEDU).

Contamos con el respaldo de:

sharf



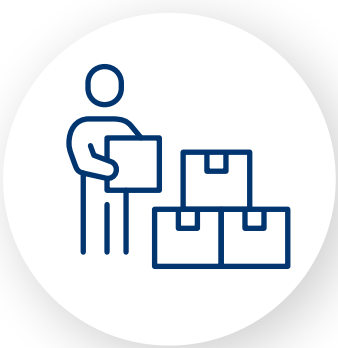
Empresas líderes del sector logístico, lo que nos coloca a la altura de los estándares que exige el mercado. Sharf, referente en servicios logísticos integrales, y GS1 Perú, autoridad en normativas y trazabilidad, fortalecen la credibilidad de nuestra propuesta formativa.

DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Este curso brinda metodologías clave para optimizar la gestión de materiales e inventarios en almacenes, incluyendo técnicas como el slotting, asegurando disponibilidad inmediata, entregas oportunas y mayor satisfacción del cliente, mientras se identifican y eliminan actividades que no agregan valor para reducir costos y mejorar la eficiencia operativa.



OBJETIVOS DEL CURSO



Entender el rol estratégico del almacén, su diseño, costos y flujo eficiente de productos



Aplicar herramientas de control de inventario para evitar pérdidas y quiebres de stock.



Optimizar la gestión y presupuesto del almacén, mejorando orden, eficiencia y nivel de servicio.

CAMPO LABORAL

Podrás desempeñarte en empresas dedicadas a:



**Abastecimiento
y Compras**



**Administración
y control de
inventarios**



**Gestión y
supervisión
de almacenes**



**Logística y
cadena de
Suministro**



**Operaciones y
áreas de apoyo
logístico**

TEMARIO

SESIÓN 1 Definición y Funciones del Almacén y el Slotting

- Funciones clave y principios de un almacén moderno. Concepto, diferencias entre Almacén y Centro de Distribución.
- Tipos de zonas en almacenes (zona rápida, zona pesada, zona de baja rotación).
- Concepto de slotting: ¿Qué es y por qué es tan importante?
- Beneficios del slotting bien implementado: productividad, ergonomía, reducción de errores.
- Layout general del almacén.

SESIÓN 2 Análisis de Productos y Características para Slotting

- Políticas de inventario, rotación y cobertura de stocks
- Cálculo de necesidades de almacenamiento
- Ratios de ocupabilidad de almacenamiento
- Clasificación de productos: dimensiones, peso, rotación, fragilidad.
- Tipos de SKU y su importancia en la ubicación.
- Criterios de slotting: volumen, frecuencia de picking, valor del producto, ergonomía.
- Herramientas básicas para recolectar datos de productos.
- Métodos de slotting: manual vs. automatizado.

SESIÓN 3 Buenas Prácticas de Almacenaje: Layout, Racks y Espacios

- Diseño eficiente de layouts de almacén.
- Tipos de racks y su uso adecuado.
- Aprovechamiento del espacio vertical y horizontal.
- Montacargas: Operador- mantenimiento - controles
- Cuidado de materiales: stretch film - etiquetas - impresoras - lectoras
- Equipo de refrigeración: controles - precauciones - mantenimiento
- Paletas: cuidados - mantenimiento - rotación
- Gestión del embalaje.

SESIÓN 4 Reabastecimiento y Rotación de Inventarios: Manejo Documentario del Almacén

- Estrategias de reposición de stock: push vs. pull.
- Manejo de rotación: FEFO, FIFO, LIFO (aplicabilidad práctica).
- Evitando obsolescencias y vencimientos. La rotación y cobertura de stocks.
- La importancia de los documentos de recepción y despacho de mercaderías y su trazabilidad con el Kardex.
- Los Protocolos de lote y packing list.
- La orden de compra. Facturación electrónica.
- Del ABC tradicional al cálculo del ABC multicriterio, aplicación e importancia hoy en día para definición de criticidad de materiales en almacén.

SESIÓN 5 Procedimientos Operativos y Control de Buenas Prácticas: Buenas Prácticas en Seguridad

- Procedimientos estándar (SOPs) en almacenamiento.
- Buenas prácticas de limpieza, orden y seguridad en almacenes.
- Implementación de auditorías internas y checklist de revisión.
- Seguridad: patrimonial y ocupacional
- Permisos de trabajo: Trabajos en caliente y Trabajos en altura
- Extintores e hidrantes contra incendios, cuerpo de bomberos
- Alarma, respuesta a entrenamiento. Rutas de escape

SESIÓN 6 Confección y Control del Presupuesto del Almacén

- Los costos del almacén, ¿cómo medirlos? y aplicarlos a los presupuestos de gestión.
- Variables que intervienen para su cálculo.
- Cómo diseñar un costeo de almacén propio o tercerizado, método de evaluación.
- La hoja de cálculo como herramienta de procesamiento de datos.
- Cómo diseñar un almacén en función a la capacidad. Método demanda vs instalaciones.
- Casos Prácticos.

SESIÓN 7 Slotting Dinámico, KPIs de Almacén y Mejora Continua

- ¿Qué es el slotting dinámico y cuándo aplicarlo?
- Principales KPIs para medir la efectividad de un almacén (por ejemplo, tasa de picking, precisión de inventario, tiempos de despacho).
- Cómo iniciar proyectos de mejora continua en almacenes.
- La logística inversa, cómo administrarlo.

DOCENTE



Ing. Jesús Rojas

Ingeniero industrial con Maestría en Administración de Empresas y Diplomado Internacional en Logística, Operaciones y Cadena de Suministro. Con más de doce años de experiencia en los sectores de consumo masivo, retail, E-commerce, telecomunicaciones, servicios, mobiliario e industriales.

Haz que tu experiencia
 siga moviendo al mundo.



Inlog

Educación
Continua

INFORMES E INSCRIPCIONES

informes@inlog.edu.pe

+51 933 055 683

www.inlog.edu.pe

Síguenos en nuestras redes sociales:

