



CURSO

EFICIENCIA LOGÍSTICA EN ALMACENES



Duración:
1 mes



Inicio:
19 de Noviembre



Modalidad:
100% virtual en vivo

DESCRIPCIÓN

El curso está diseñado para proporcionar a los participantes las metodologías y herramientas clave para una gestión de almacenes eficiente y optimizada. Se abordarán en profundidad los procesos de recepción, almacenaje, control de inventarios, preparación de pedidos y despacho, pilares fundamentales para garantizar la exactitud, la rapidez y la eficiencia en la cadena de suministro. Los participantes aprenderán a optimizar el espacio, los recursos y los flujos de trabajo, minimizando costos y maximizando el nivel de servicio al cliente.

OBJETIVOS DEL CURSO

Los participantes al finalizar el curso estarán en la capacidad de:

1

Comprender el rol estratégico del almacén en la cadena de suministro y su impacto en la rentabilidad del negocio.

2

Dominar procesos clave de la gestión de almacenes: recepción, ubicación, almacenaje, picking y despacho.

3

Diseñar e implementar layouts de almacén eficientes que optimicen el flujo de materiales y el uso del espacio.

4

Aplicar técnicas de control de inventario para asegurar la exactitud y la rotación adecuada de las existencias.

5

Aprender a medir y controlar la gestión del almacén a través de KPIs para la mejora continua.

METODOLOGÍA

Para alcanzar estos objetivos propuestos, la metodología del curso incluye los siguientes aspectos:

Participación activa

Se incentiva la participación, para complementar con rondas de preguntas y test de seguimiento en cada sesión. Se incluye sustento teórico – casuístico, lo que permite al participante adoptar una actitud positiva y de interés.

Metodología Online

Los participantes tendrán acceso a las sesiones en vivo con el docente.

Todos nuestros docentes son expertos con probada experiencia en el área relacionada al módulo.

Métodos a emplearse:

- Interactivo, virtual.
- Prácticas grupales.
- Lectura, análisis y desarrollo de casos.
- Dinámicas.

Evaluación

Cada curso tendrá su propio esquema de evaluación; acorde con el tema que se desarrolle en el mismo. La nota mínima aprobatoria es 13.

Certificado

Una vez terminado el curso, se otorgará un certificado a nombre de Inlog (Instituto Licenciado por MINEDU).



PERFIL DEL PARTICIPANTE

- Personal técnico, analistas y asistentes de las áreas de Almacén, Logística, Distribución y Cadena de Suministro.
- Profesionales que buscan iniciar o potenciar su carrera en el área de gestión de inventarios y operaciones de almacén.
- Jefes y supervisores de almacén o áreas relacionadas que deseen estandarizar y mejorar sus procesos operativos.



TEMARIO

SESIÓN 1

2 horas

Rol Estratégico del Almacén en la Cadena de Suministro

- Funciones y objetivos de la gestión de almacenes.
- Diferencia entre Almacén, Centro de Distribución y Plataforma Logística.
- El impacto del almacén en los costos y el nivel de servicio al cliente.
- Tipos de almacenes y sus características.
- Principios de seguridad y orden en el almacén (5S).

SESIÓN 2

2 horas

Diseño y layout eficiente de almacenes

- Principios para el diseño de un almacén (layout).
- Análisis del flujo de materiales y optimización de recorridos.
- Zonificación del almacén: áreas de recepción, almacenaje, picking y despacho.
- Optimización del espacio de almacenaje (vertical y horizontal).
- Selección de equipos de manutención y sistemas de almacenaje (racks)

SESIÓN 3

2 horas

Gestión de Inventarios y Control de Stock

- Importancia de la exactitud del inventario.
- Métodos de conteo: inventario físico general vs. conteos cíclicos.
- Clasificación de inventarios: Análisis ABC.
- Políticas de rotación de stock: FIFO, LIFO, FEFO.
- Manejo de obsolescencia y mermas.

SESIÓN 4

2 horas

Procesos clave: Recepción y Almacenamiento

- El proceso de recepción: desde la descarga hasta la verificación.
- Control de calidad y gestión de discrepancias en la recepción.

- Documentación asociada: guías de remisión, órdenes de compra.

- Estrategias de ubicación de mercancía (Put-Away): ubicación fija, aleatoria.
- Tecnologías para la recepción y ubicación (código de barras, RFID).

SESIÓN 5

2 horas

Procesos clave: Picking, Pakcing y Despacho

- Estrategias de preparación de pedidos (Picking): por lote, por zona, por ola.
- Técnicas para mejorar la precisión y velocidad del picking.
- El proceso de empaque (Packing): materiales y protección del producto.
- Consolidación de pedidos y proceso de despacho.
- Introducción al Cross-Docking.

SESIÓN 6

2 horas

Tecnología aplicada a la Gestión de Almacenes

- Introducción a los Sistemas de Gestión de Almacenes (SGA/WMS).
- Funcionalidades y beneficios de un WMS.
- Tecnologías de captura de datos: radiofrecuencia, voice picking, pick-to-light.
- Integración del WMS con el ERP de la empresa.
- Introducción a la automatización en almacenes

SESIÓN 7

2 horas

Indicadores de Gestión (KPI's) y mejora continua

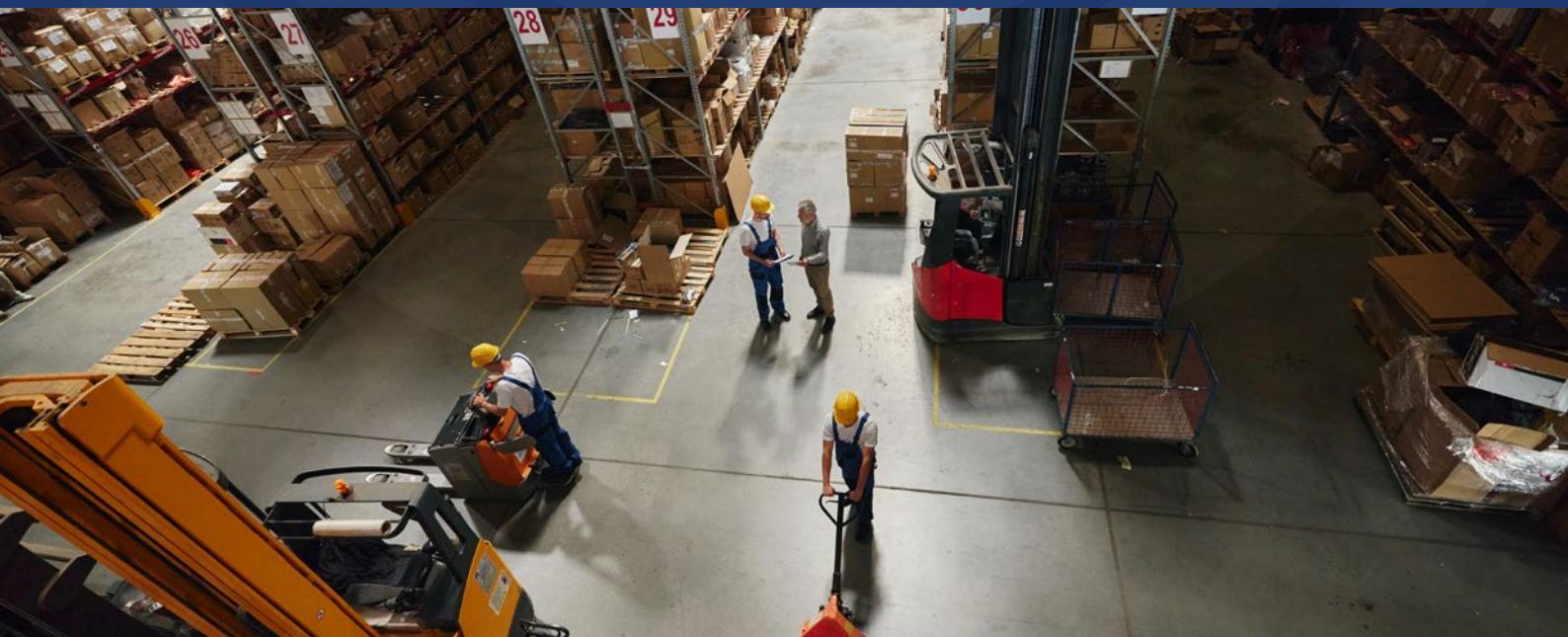
- Principales KPIs para medir la efectividad del almacén (Exactitud de Inventario, Nivel de Servicio, Costo por Pedido).
- Creación de un tablero de control para el seguimiento del desempeño.
- Metodologías de mejora continua aplicadas al almacén (Lean Management).
- Gestión de riesgos en las operaciones de almacenaje.



Docente
Jesús Rojas

Ingeniero industrial con Maestría en Administración de Empresas y Diplomado Internacional en Logística, Operaciones y Cadena de Suministro. Con más de doce años de experiencia en los sectores de consumo masivo, retail, E-commerce, telecomunicaciones, servicios, mobiliario e industriales.

INLOG se reserva el derecho de cambiar los docentes de acuerdo a la disponibilidad de los mismos y/o por causas fortuitas



INFORMES E INSCRIPCIONES

informes@inlog.edu.pe

WhatsApp +51 933 055 683

Instituto licenciado por:



Ministerio
de Educación

www.inlog.edu.pe

Redes sociales: @inlog_educacion_continua